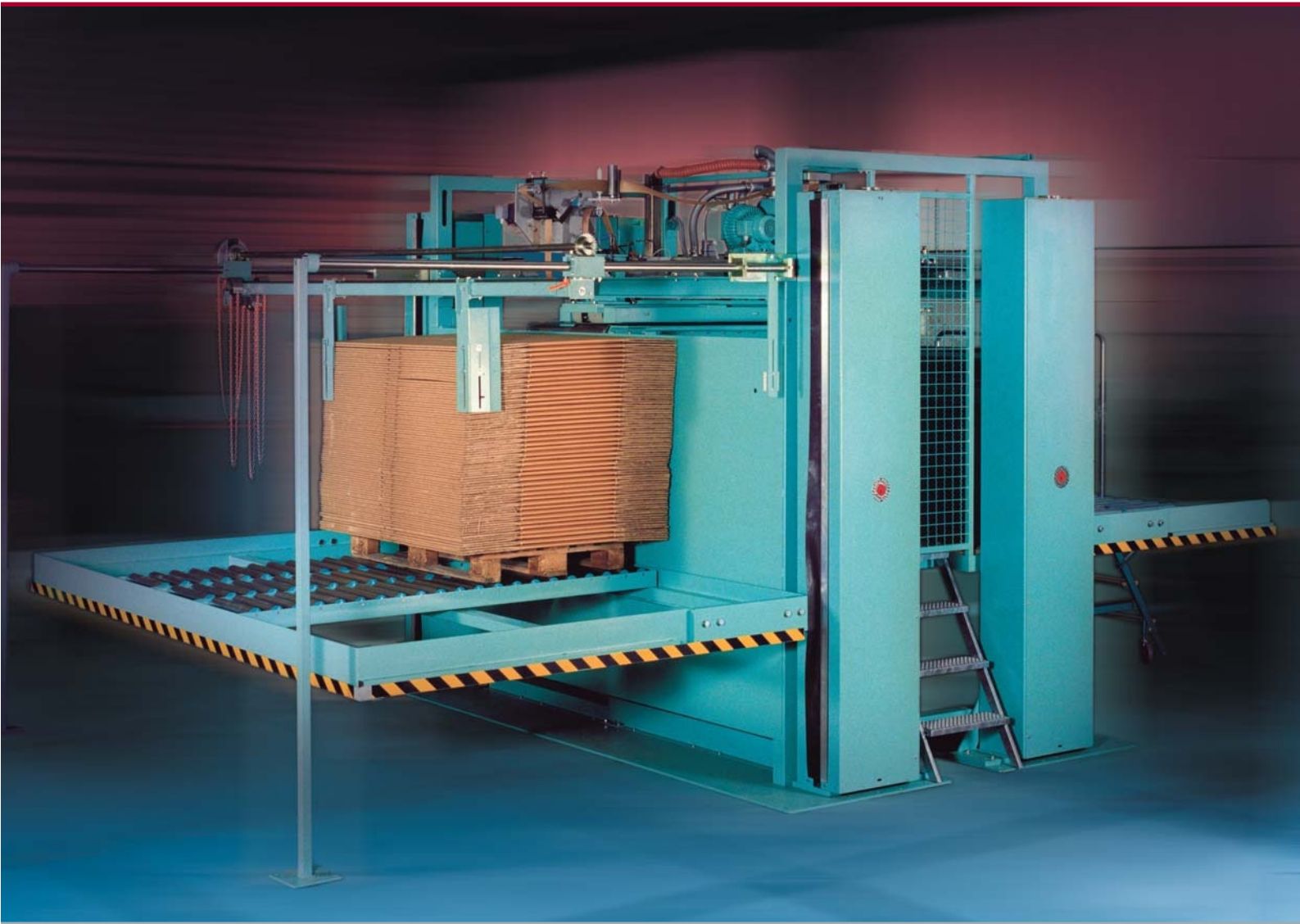


JETTACK[®]-TAPER 4200/5600/7200



○ **ZUVERLÄSSIGES VERBINDEN
DER FABRIKKANTEN**

Der **JETACK-TAPER** ist Teil unseres **JETACK**-Systems. Er wird bei der Herstellung von Versandfaltschachteln zum Verbinden der Fabrikante eingesetzt. Das schnelle und feste Verschweißen von **JETACK**-Streifen und Schachtelaußendecke bei unterschiedlichen Rohstoffqualitäten und Oberflächenbeschaffenheiten ermöglicht erhebliche Kosteneinsparungen durch rationelles Arbeiten, Materialersparnis sowie Verringerung des Ausschusses, verbunden mit Qualitätsverbesserungen. Die feste Verbindung der Materialbahnen ermöglicht eine Reduzierung der Streifenbreite gegenüber Feuchtklebestreifen. Systembedingt entfällt die sonst übliche Anpressstrecke, so dass sich die Maschine besonders durch geringen Platzbedarf auszeichnet.

Das Verschweißen des aktivierten **JETACK**-Streifens erfolgt bereits beim ersten Anpressen, unabhängig von Temperatur und Feuchtigkeit der zu verarbeitenden Wellpappe. Ein Verrutschen oder Verschieben des Streifens auf der Schachteloberfläche beim Maschinendurchlauf oder Ablegen der Schachtel ist ausgeschlossen. Die Fabrikante ist sicher verschlossen, der Streifen vollflächig verschweißt. Auch die Verarbeitung von Großschachteln aus Schwerwellpappe und von Schachteln mit großer Klappenspannung ist bei voller Maschinengeschwindigkeit möglich. Verschmutzungen der Schachteloberfläche sind ausgeschlossen, ebenso Korrosion an der Maschine.

Maschinenausführung

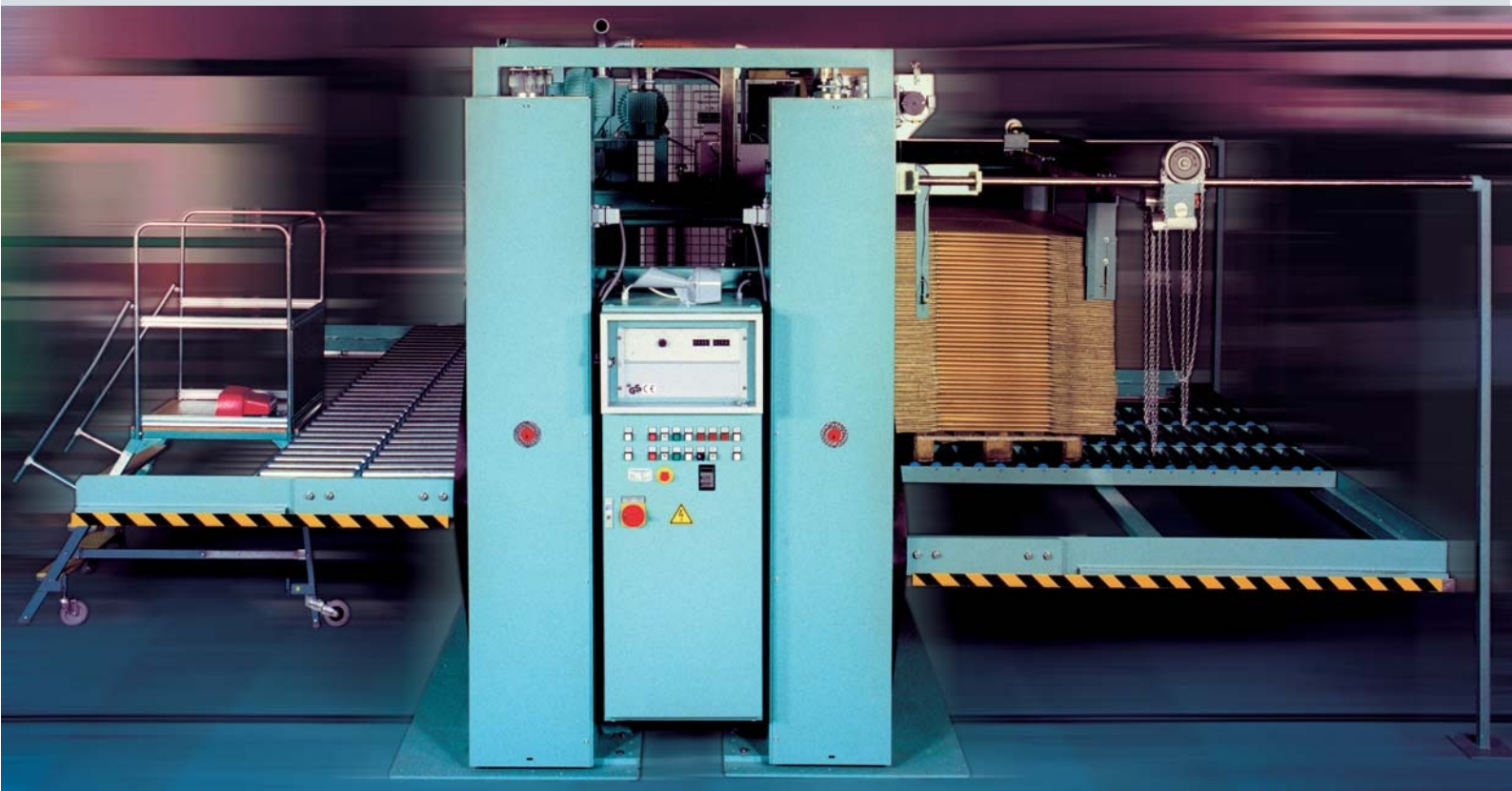
Grundgestell in Schweißkonstruktion mit Gegendruck-Rollenbahn als Auflage für die zu verklebenden Wellpappenzuschnitte. Verschlussaggregat mit Transportbahn, über Ketten angetriebene Transportwalzen mit Gummibezug, über $\frac{2}{3}$ der gesamten Arbeitsbreite verstellbar. **JETACK**-Klebekopf mit Temperaturregelung, Abrollung für Tapingstreifen mit angetriebenem Streifentransport.

Funktion

- Längeneinstellung des Tapingstreifens mit numerisch gesteuerten Messzählern für Streifenplatzierung und -länge
- Verschluss der Fabrikante von Versandfaltschachteln und Verpackungen mit **JETACK**-Klebestreifen für Materialstärken von 2 bis 30 mm
- Zuschnittbreite max. 4200 mm (5600 mm/7200 mm), mind. 100 mm, je nach Breite der Tapingstreifen, Sonderausführungen auf Anfrage
- Mindest-Zuschnitthöhe: 250 mm
- Geringste Breite einer Schachtelseite: 20 mm
- Tapingstreifenlänge: ab 100 mm bis beliebig
- Tapingstreifenbreite: 40–80 mm
- Maximaler Rollendurchmesser: 900 mm
- Maschinenlaufgeschwindigkeit: ca. 45 m/min

Vorteile

- Die Verklebung kann auf allen Deckstoffen, gleich welcher Qualität und Beschaffenheit, vollflächig und schnell erfolgen, auch auf unebenen Wellpappenoberflächen
- Die feste Verbindung ermöglicht den Einsatz von Tapingstreifen anstelle von Klammern
- Besonders hohe Arbeitsgeschwindigkeiten auch für Großschachteln aus Schwerwellpappe und Schachteln mit großer Spannung
- Kostenersparnis durch schmalere Streifenbreiten mit Verschlussicherheit
- Der Fabrikantenverschluss ist feuchtigkeits- und wasserdicht und für nassfeste und wasserfeste Wellpappen geeignet
- Numerisch gesteuerte Streifenplatzierung und -länge ermöglichen maßgerechtes Arbeiten
- Kurze Rüstzeiten durch bedienungsfreundliche Konstruktion und keine durch Verschlussmaterial bedingten Reinigungszeiten
- Keine Korrosion und Verschmutzung der Maschine, da ohne Anfeuchtwasser gearbeitet wird
- **JETACK**-Tapingstreifen entsprechen den Vorschriften für den „Transport von gefährlichen Gütern“



Integrierte Hubtische für Einlauf- und Auslaufseite

Der **JETACK-TAPER** kann besonders rationell eingesetzt werden, wenn ein optimaler Materialfluss erreicht wird. Hierbei sind Leistungssteigerungen um 100 % und mehr zu erzielen. Wir bieten diese Möglichkeit durch unser Angebot an Hubtischen für Einlauf- und Auslaufseite, die auf die Arbeitsbreite des **JETACK-TAPER** abgestimmt sind und gegenüber anderen Hubsystemen wesentliche Vorteile aufweisen. Bei dem Einsatz der Hubtische ergeben sich unter anderem folgende Vorteile:

Maschineneinlaufseite

Je nach Maschinenhöhe können Materialstapel bis ca. 1,77 m Höhe ohne Unterbrechung verarbeitet werden.

Durch geringe Bauhöhe kann die Zuführung der Materialstapel von den Seiten oder von vorn über Rollbahn oder Transportfahrzeuge erfolgen.

Anpassung des Arbeitsplatzes durch Verschieben oder Herausnehmen der Rollbahn an die jeweilige Zuschnittgröße.

Im Bedienungspodest eingebaute Fußtaster steuern den Hebevorgang.

Die Bautiefe von 1,50 m ermöglicht die Verarbeitung von Materialzuschnitten bis zu einer Länge von ca. 2,70 m.

Maschinenauslaufseite

Direkte Palettisierung der verschlossenen Schachteln mit Palettenabsenkung durch Lichtschrankensteuerung, Palettisierhöhe bis 1,77 m. Genaue Ablage durch vollflächige Führung der Schachtelzuschnitte und verstellbare Anschläge.

Zusätzliche Vorteile

Durch die geringe Bauhöhe von 220 mm sind die Hubtische an vorhandene Rollenbahnsysteme anpassbar. Kein Einbau in den Boden notwendig. Hebeleistung von 2 t ermöglicht die Belastung der Hubtische mit Materialstapeln großer Abmessung. Geringer Abstand der Rollen ermöglicht problemlose Verarbeitung kleiner Materialzuschnitte. Einseitige Belastung beeinträchtigt nicht die Funktionsfähigkeit der Hubtische.

JETACK®-TAPER 4200/5600/7200

Informationen

Für die problemlose Funktion des **JETACK®-TAPER** empfehlen wir den Einsatz unserer in Aufbau und Zusammensetzung auf das **JETACK®**-System abgestimmten Tapingstreifen.

Sämtliche Ausführungen entsprechen der DIN 55475, Klasse 1 bzw. Klasse 3.

Über die Festigkeitseigenschaften sowie Lieferform und Anwendungsempfehlungen fordern Sie bitte unsere ausführlichen Informationsschriften und Musterkarten an.

Technische Daten

Anschlussleistung	400 V 3 ~/50 Hz, N, PE
Arbeitsgeschwindigkeit	V = ca. 45 m/min
Zuschnittbreite	4200 mm (5600 mm/7200 mm)
Zuschnitthöhe	mind. 250 mm
Streifenbreite	40–80 mm
Streifenlänge	mind. 100 mm
Arbeitshöhe	1430/2030 mm
Maschinenbreite	2340 mm (3040 mm/3840 mm)
Maschinenlänge	1680 mm (ohne Hubtische)
Zuleitung	5 x 4,0 mm ² CCE 32 A (ohne Hubtische)

